



Réception des fosses septiques pour des applications exigeantes

La station d'épuration de Säter est conçue pour 8 000 EH. En plus des eaux usées, des boues externes provenant de puits et de fosses septiques sont reçues mais aussi des déchets provenant de quelques petites stations d'épuration voisines.

L'équipement du client pour le traitement des boues externes s'articule autour d'un bassin de réception contenant deux dégrilleurs à étages. Cependant, l'équipement était

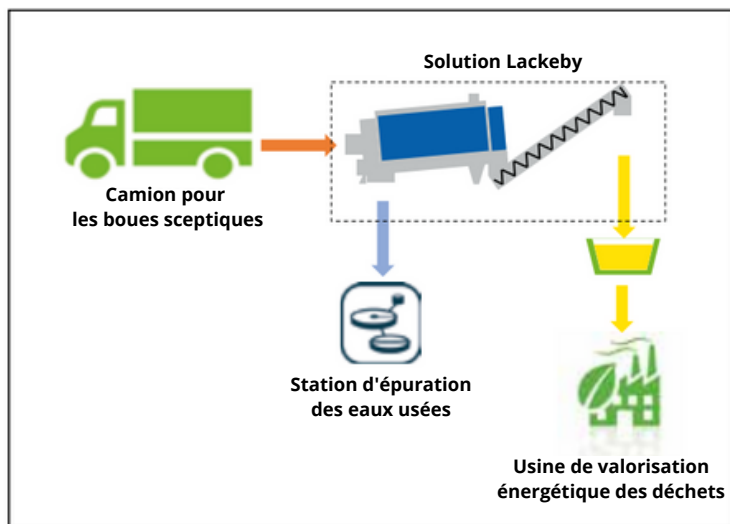
sensible au gravier et aux gravillons et le client a souvent rencontré de graves problèmes de colmatage des zones de décharge des dégrilleurs. En particulier, des problèmes ont été identifiés lorsqu'ils recevaient des déchets externes provenant des

stations d'épuration plus petites situées à proximité. Ces problèmes étaient tels qu'un opérateur de la station devait travailler à plein temps pour nettoyer manuellement les zones de déversement en cours d'exploitation. Cette opération était coûteuse et créait un environnement de travail très médiocre.

Commune de Säter

La municipalité de Säter, située au centre de la Suède, compte une population de 11 000 habitants et exploite huit stations d'épuration différentes.

 **LACKEBY**



La solution Lackeby :

Lackeby a présenté une solution composée d'une unité septique Roto-Sieve® avec une presse à vis intégrée pour la séparation, le lavage et la déshydratation des déchets. L'unité septique est basée sur le célèbre tamis rotatif Roto-Sieve® qui a été modifié pour la réception des matières septiques. La nouvelle conception de l'unité permet de traiter efficacement des débits élevés de boues septiques.

Grâce à la conception de ce tamis rotatif Roto-Sieve, la séparation des roches, des graviers et des matières fibreuses est optimale, sans risque de colmatage. Lorsque le déchargement du camion est terminé, l'auge est automatiquement vidée du liquide accumulé, ce qui minimise les problèmes d'odeurs nauséabondes dans l'environnement.

Le résultat :

Au cours de l'été 2018, un tamis rotatif RSS 24 avec presse à vis intégrée a été installé sur la station d'épuration de Säter. Le tambour est constitué de tôles perforées en acier inoxydable avec une perforation de \varnothing 4 mm et peut gérer des débits jusqu'à 100 m³/h malgré de grandes quantités de déchets.

Les criblures sont efficacement déshydratées dans la presse à vis intégrée pour obtenir un volume réduit et une teneur en matière sèche élevée, tout en étant encapsulées dans le système d'ensachage.

Grâce au panneau de contrôle et au débitmètre inclus, le client peut désormais mesurer et enregistrer chaque vidange. Avec le système de marquage électronique, le chauffeur du camion s'enregistre rapidement et peut ensuite lancer la séquence de vidange en appuyant simplement sur un bouton. Le système de contrôle, associé à la fonction de lavage efficace, rend l'unité presque entièrement autonettoyante. Cette fonction est assurée par des brosses et des buses de pulvérisation intégrées, ce qui minimise l'entretien manuel.

Les opérateurs de l'usine constatent aujourd'hui une amélioration significative du fonctionnement et de l'environnement de travail. La maintenance, qui était auparavant très importante et prenait beaucoup de temps, se limite désormais à des mesures préventives.

Nous contacter

45 rue Maurice Berteaux
Bâtiment B, premier étage
78600 Le Mesnil-le-Roi
+33 (0)1-34-93-34-71
info@roto-sieve.fr