



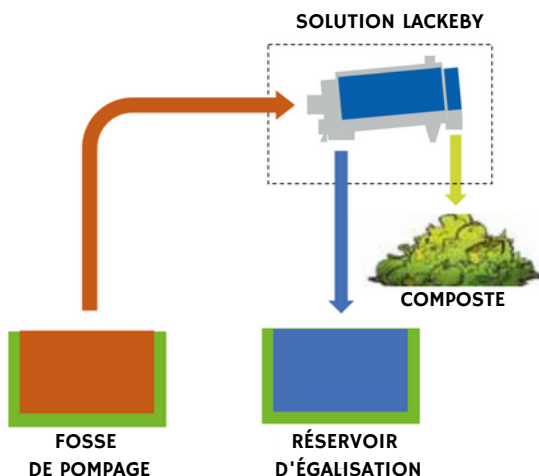
Optimisation du processus avec le tamis rotatif Roto-Sieve®.

Autrefois, l'entreprise PROCARNE avait recours à des bacs de décantation, entretenus chaque jour par un nettoyage méticuleux à la main. Ces dispositifs étaient étroitement surveillés par les autorités sanitaires, conscientes des défis majeurs liés aux rejets dans les égouts.

La situation était si préoccupante que l'entreprise envisageait sérieusement de fermer son site de production, mettant ainsi fin à la transformation de viande (avec une option de vente des animaux vivants à d'autres transformateurs) ou même de délocaliser l'usine en dehors de la zone urbaine. Aucun de ces scénarios ne remportait les faveurs de la direction, confrontée à un dilemme de taille.

PROCARNE

PROCARNE est un petit producteur de produits gastronomiques à base de viande de bœuf. Ses installations sont situées dans une zone urbaine de la ville de Torreón, dans le nord du Mexique. Elle abat environ 200 taureaux par jour et, compte tenu du fait que chaque animal génère 1 m³ d'eaux usées à très forte teneur en matières solides, il n'est pas facile de traiter ces eaux. Ils déversaient les eaux usées dans un égout qui allait (et va toujours) directement à la station d'épuration de la ville et ils avaient l'autorisation de le faire si toutes les matières solides pouvant être séparées mécaniquement étaient séparées.



Solution Lackeby :

Nous avons emmené les employés de PROCARNE voir une installation que nous avons dans une usine de volaille dans une ville située à 900 km (le propriétaire de l'entreprise faisait partie des trois personnes qui sont allées visiter l'installation). Après la visite, ils ont été convaincus par la proposition de Lackeby et ont passé une commande pour un tamis rotatif Roto-Sieve® modèle RS51 (ancien modèle avec la même capacité que le RS 24 d'aujourd'hui). L'unité a été livrée et mise en service en 2006.

Le processus fonctionne comme suit : les eaux usées brutes sont acheminées vers une fosse de pompage et de là, elles sont soulevées d'environ 6 m jusqu'au tamis. Les eaux usées dégrillées s'écoulent vers un réservoir d'égalisation et de là, elles sont acheminées vers les égouts. Les solides séparés sont alors compostés.

Le résultat :

Lorsque le tamis rotatif Roto-Sieve® a été mis en service, le propriétaire de l'entreprise a eu du mal à comprendre pourquoi notre équipement séparait autant de solides.

Notre représentant était présent et on lui a demandé : "Pourquoi obtenons-nous autant de solides ?". La réponse a été la suivante : "Monsieur, c'est ce que contiennent les eaux usées, nous ne faisons rien d'autre que de séparer tous les solides qui s'y trouvent déjà, je veux dire par là que nous n'en ajoutons pas". Il n'avait jamais vu autant de solides être séparés avec leur système manuel. Lorsqu'il a enfin compris, il a éclaté de rire et a déclaré : "Je comprends maintenant pourquoi les responsables de l'assainissement voulaient que mon abattoir ne soit pas raccordé à leurs égouts !"

"Je comprends maintenant pourquoi les responsables de l'assainissement voulaient que mon abattoir ne soit pas raccordé à leurs égouts !"

Propriétaire de PROCARNE

Lackeby Products AB a plus de 50 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de produits de haute performance pour la récupération de la chaleur et le recyclage des eaux usées. Dans nos installations de production en Suède, nous avons fabriqué des milliers de produits pour les environnements les plus difficiles dans le monde entier. Nous sommes réputés pour notre capacité à adapter nos produits aux besoins spécifiques de chaque client.



Quelques uns de nos équipements

Tous nos produits se caractérisent par leur fiabilité, leur longue durée de vie et leur facilité d'entretien, ce qui fait de Lackeby Products un partenaire de confiance et un fournisseur de produits pour la modernisation ou la construction d'usines. Nous garantissons une haute qualité, d'excellentes performances et une satisfaction totale.