



## ETUDE DE CAS : TAMISAGE STATION D'EPURATION DE JANZE

La station d'épuration de Janzé, construite par OTV/MSE, a été mise en service en 2019. Sa capacité de traitement peut aller jusqu'à 12 000 équivalent-habitants.

En plus des eaux usées urbaines, un petit atelier de découpe et de transformation agroalimentaire est connecté à la station d'épuration.

Les eaux usées arrivent dans un poste de relevage équipé d'un dégrilleur à barreaux. Le poste dispose de 3 pompes de 70m<sup>3</sup>/h (soit un débit maximum de 210 m<sup>3</sup>/h) qui alimentent deux tamis rotatifs ROTO-SIEVE ®. Les tambours des tamis sont perforés en 2mm.

Au début des travaux en 2017, le constructeur a choisi ROTO-SIEVE ® pour la fourniture des deux tamis rotatifs en tôle perforée et à admission interne. Chacun des tamis est connecté à une presse à vis pour le compactage des refus.

---

La station d'épuration est exploitée par le service technique municipal de Janzé. Le responsable de la station d'épuration est Monsieur Rémi ANGEBAULT.

---

## **Effacité des tamis ROTO-SIEVE ®**

L'arrivée tangentielle de l'effluent et la rotation du tambour permettent au flux d'eaux usées de ne pas aborder frontalement la tôle perforée. Cela se traduit dans le cas présent par un **seuil de coupure de 1mm** soit la moitié de la taille des perforations (2mm).

L'équipement est autonettoyant grâce à une rampe de lavage et une brosse. Cela permet un confort d'exploitation avec seulement un nettoyage manuel au jet chaque mois.

Le débit maximal de 210 m<sup>3</sup>/h est admissible sur un seul des deux tamis rotatifs (modèle RS24). Les deux équipements fonctionnent en alternance et la maintenance sur l'un des tamis peut être réalisée pendant que l'autre est en fonctionnement.



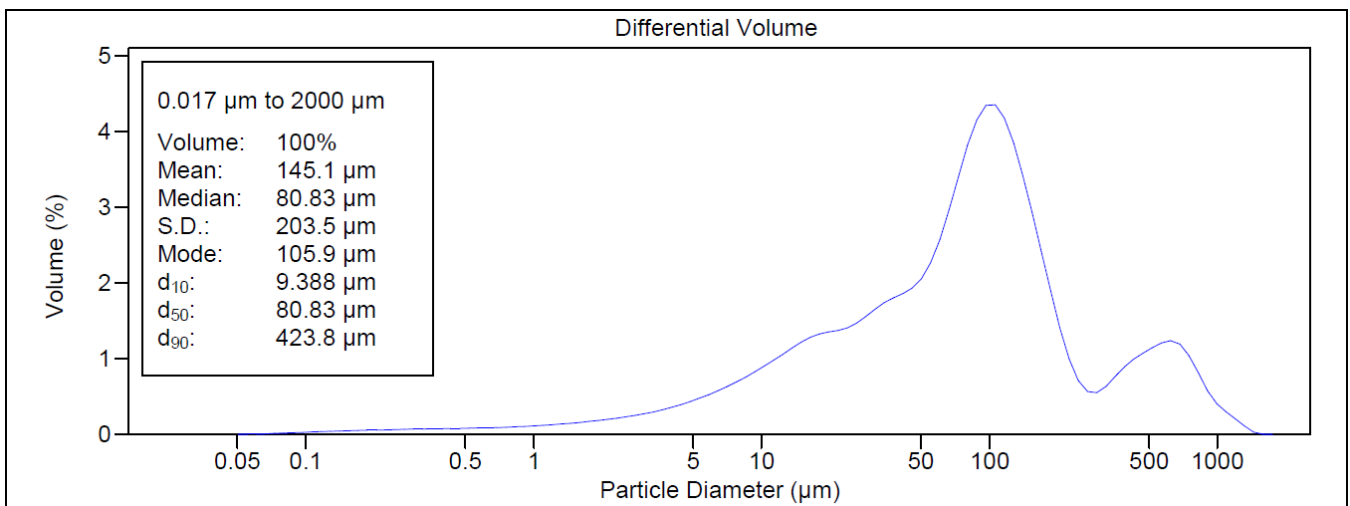
*vue de l'effluent arrivant dans le tambour*



*après tamisage / avant tamisage*

## **Analyses avant et après tamis ROTO-SIEVE ®**

Des échantillons ont été prélevés en mars 2022 et analysés par le laboratoire Laboceja pour pouvoir évaluer la performance du tamisage. Avec un taux de matière en suspension avant tamisage de 1140 mg/l et après tamisage de 365 mg/l, les tamis rotatifs accomplissent pleinement leur action de prétraitement.



*Granulométrie après tamisage 2mm ROTO-SIEVE ® : 99,2% des particules < 1mm, 100% des particules < 2mm*

*ROTO-SIEVE France possède plus de 30 ans d'expérience dans la conception, la fabrication et la vente d'équipements pour le traitement des eaux usées et la méthanisation. Nous disposons de nombreuses références en France et plus de 5000 tamis rotatifs ont été installés à travers le monde.*

*Toutes nos machines sont reconnues pour leurs robustesses et leurs durées de vie élevées. Elles répondent aux dernières exigences des directives CE.*