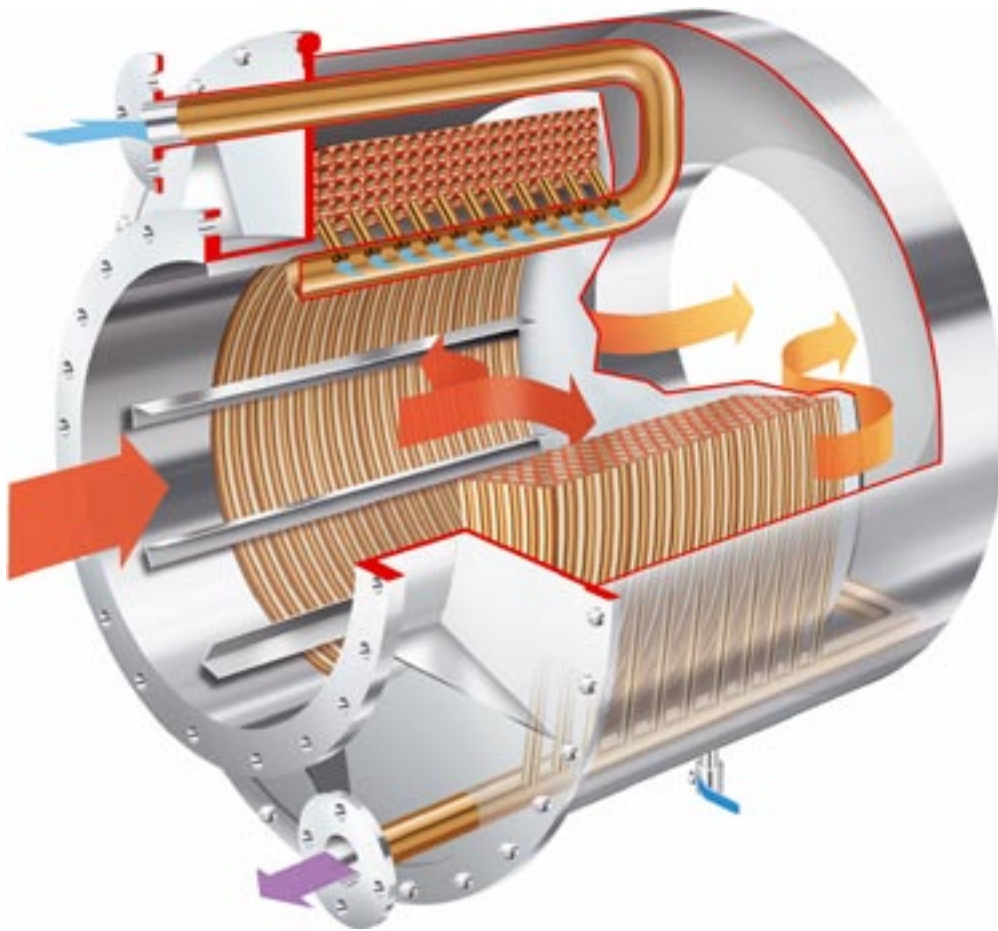


ECHANGEUR THERMIQUE AIR/EAU



L'échangeur thermique air/eau Läckeby Products est conçu pour augmenter la durée de vie de la membrane dans les bassins d'aération des stations d'épuration des eaux usées par exemple. Il récupère également la chaleur de l'air surpressé, qui peut servir à chauffer l'air de ventilation ou l'eau de consommation.

Fonctionnement

L'air surpressé arrive dans l'échangeur thermique dans l'axe du conduit d'air. Il est projeté contre une paroi au fond de l'échangeur, où il circule librement entre plusieurs couches d'anneaux de cuivre étirés, dans lesquels passe l'eau de refroidissement. L'air est ensuite ramené dans le conduit d'air.

Conception technique

- Abaissement efficace de la température de l'air traversant la membrane d'aération
- Circulation libre de l'air autour d'anneaux de cuivre étirés dans lesquels circule le produit de refroidissement
- Montage axial sur le conduit d'air
- Batterie de refroidissement de type concentrique
- Corps et extrémités bridés
- Construction robuste et compacte

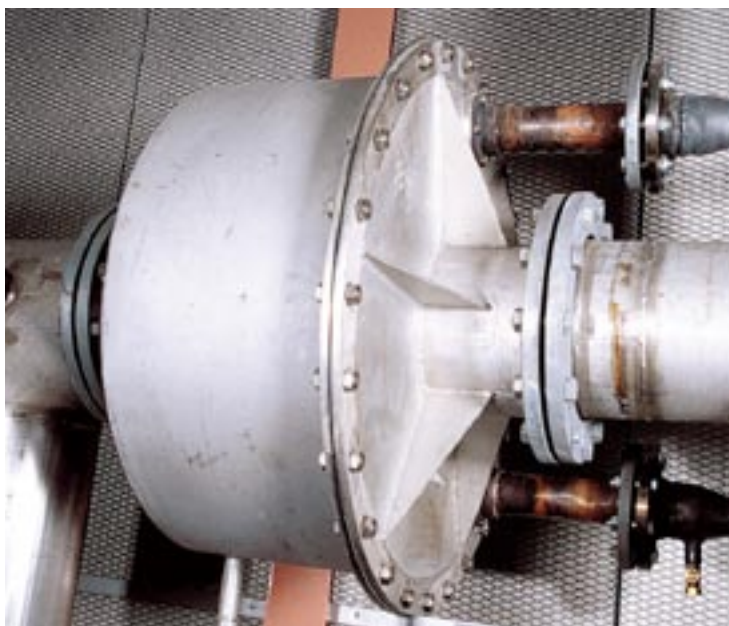
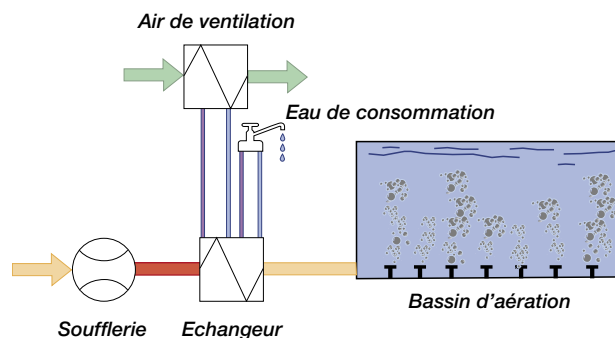
Avantages du processus

- Augmentation de la durée de vie de la membrane, réduisant les coûts d'entretien
- Diminution des chutes de pression et élimination de la sensibilité au colmatage côté air
- Simplification de la mise en place dans les installations neuves comme anciennes
- Démontage simple pour inspection totale et entretien

Construction

L'admission et l'évacuation axiales bridées permettent une mise en place dans les installations neuves comme anciennes, et l'inspection et l'entretien sont assurés grâce à l'enveloppe bridée. En exécution standard, l'échangeur thermique air/eau est réalisé en acier inoxydable (1.4301), avec les conduits de refroidissement en cuivre.

	Exemple VLV 600	Exemple VLV 250
Débit d'air	15 000 Nm ³ /h	2 250 Nm ³ /h
Température de l'air en entrée	150.0 °C	120.0 °C
Température de l'air en sortie	59.3 °C	44.6 °C
Débit d'eau	6.0 l/s	0.6 l/s
Température de l'eau en entrée	10.0 °C	10.0 °C
Température de l'eau en sortie	29.4 °C	34.3 °C
Puissance	489 kW	61 kW
Déperdition de pression d'air, mbar	2.0	1.8



Echangeur thermique air/eau installé dans la station d'épuration de Djupadal, à Sävsjö.

Références

Läckeby Products a mis en place des échangeurs dans des installations municipales et industrielles, en Suède comme à l'étranger. Des échangeurs thermiques air/eau Läckeby Products ont notamment été installés dans les stations d'épuration de Käppala et de Henriksdal à Stockholm, ainsi que celle de Rya à Göteborg.

Läckeby Products assure le développement, la conception et la production des échangeurs thermiques. La réunion des compétences et de la capacité de production permet d'obtenir des produits et services de très grande qualité. Läckeby Products peut également intervenir dès la phase préliminaire d'un projet, et s'en occuper de bout en bout, du dimensionnement à l'installation, garantissant ainsi la totalité du processus.

LÄCKEBY PRODUCTS

Läckeby Mosekrogsvägen 2, SE 380 31 Läckeby, Suède
Tél +46 480 381 00
Fax +46 480 606 63

Kungälv Bultgatan 28, SE 442 40 Kungälv, Suède
Tél +46 303 24 64 80
Fax +46 303 928 90

www.lackebyproducts.com

ROTO-SIEVE SARL

109/111 rue des Côtes,
FR 78600 Maisons Laffitte, France
Tél +33 134 93 34 71
Fax +33 134 93 34 75