

COMPACTEUR A PISTON ROTO-SIEVE®



Le compacteur à piston Roto-Sieve Läckeby Products allie les qualités d'égouttage d'un compacteur à vis à l'aptitude d'une presse hydraulique à relever et transporter les matériaux égouttés et ceci, grâce à la souplesse du système d'entraînement.

Fonctionnement

Le piston avance dans le corps du compacteur à l'aide d'un moteur à vis d'Archimède ou d'un moto-réducteur et d'un arbre à filetage trapézoïdal. Une broche de guidage montée sur le piston actionne les limiteurs de course aux deux extrémités de la course du piston. Le limiteur avant commande le point de renversement du piston, soit vers une zone de compactage à encoches assurant un égouttage intensif, soit au-delà des encoches si un matériau moins sec est souhaité. Un égouttage maximal peut être obtenu en prolongeant le temps de pause dans la zone de compactage. Des limiteurs de course supplémentaires empêchent le piston d'aller trop loin en cas de dysfonctionnement des limiteurs ordinaires.

Afin d'assurer la résistance requise pour l'égouttage, le compacteur est relié à un tube de compactage avec la hauteur de relevage requise, ou à un tube court disposant d'un dispositif réglable de contre-pression. L'eau de chasse et d'égouttage est évacuée par une auge fixée sous le corps du compacteur.

Conception technique

- Système d'entraînement souple
- Efficacité du compactage
- Structure compacte
- Excellente sécurité d'utilisation

Avantages du processus

- Compactage maximal
- Transport et relevage des matériaux compactés
- Surface au sol requise réduite
- Entretien minimal

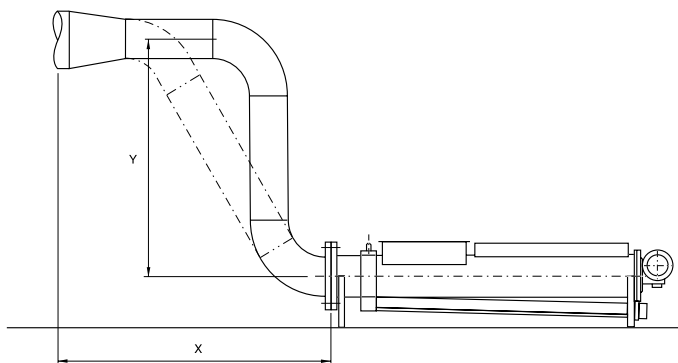
Construction

Le compacteur à piston existe en deux versions. En exécution standard, il est réalisé en acier inoxydable (1.4301) ou en acier résistant aux acides (1.4436).

KP 200: Corps de 200 mm de diamètre, ouverture d'admission de 500x200 mm, puissance moteur 1,1 kW, capacité normale de 0,3 à 0,5 m³/h, et taux de siccité en sortie d'environ 25 pour cent.

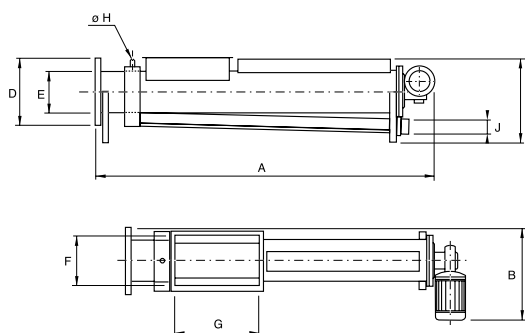
KP 250: Corps de 250 mm de diamètre, ouverture d'admission de 400x250 mm, puissance moteur 1,5 kW, capacité normale de 0,5 à 0,7 m³/h, et taux de siccité en sortie d'environ 25 pour cent.

Le compacteur à piston peut être fourni, pour des applications spéciales, muni de différentes ouvertures d'admission et de différents moteurs afin de satisfaire des exigences plus importantes de hauteur de relevage ou de capacité. Läckeby Products produit et adapte également un certain nombre d'accessoires pratiques, par exemple goulottes d'admission, cônes de laminage de débit, tubes de compactage, clapets à ressort, réserves de sacs et coffrets automatiques.



Données techniques

		KP 200	KP 250
A	Longueur totale standard	mm 1892	1892
B	Largeur	mm 485	522
C	Hauteur	mm 450	508
D	Bride PN 10	DN 200	DN 250
E	Diamètre interne	mm 200	250
F	Largeur interne de la goulotte	mm 200	250
G	Longueur interne de la goulotte, standard	mm 500	400
H	Raccordement eau de chasse, ext.	mm 19	19
J	Raccordement drainage, ext.	mm 76	76
P	Puissance moteur, standard/spécial	kW 1.1	1.5/2.2*
Q	Capacité normale	m ³ /h 0.3-0.5	0.5-0.7
R	Capacité normale	A 2.81	3.55/5.22



Recommandations pour le raccordement du compacteur à piston Roto-Sieve aux installations communales d'épuration des eaux usées

		KP 200	KP 250
	TEMPS DE PAUSE, Normal – Mode presse/mode pause	s 8/180	8/180
Y	HAUTEUR DE RELEVAGE, avec coudes 2x90° ou 2x45°, sans augmentation de la dimension du tube	m 1.5-2.0	1.5-2.5*
X	LONGUEUR DE TRANSPORT, après relevage, sans augmentation de la dimension du tube	m 1.5-2.0	2.0-4.0*
X	LONGUEUR DE TRANSPORT, après relevage, avec augmentation de la dimension du tube	m 2.0-5.0	4.0-8.0*
	LONGUEUR DE TRANSPORT, sans relevage, avec au maximum un coude	m 5.0-8.0	8.0-10.0*

* Avec un moteur plus puissant

Références

Läckeby Products a fourni plus de 275 compacteurs à piston pour des installations municipales comme industrielles, dans le monde entier.

Läckeby Products assure le développement, la conception et la production des presses à piston. La réunion des compétences et de la capacité de production permet d'obtenir des produits et services de très grande qualité. Läckeby Products peut également intervenir dès la phase préliminaire d'un projet, et s'en occuper de bout en bout, du dimensionnement à l'installation, garantissant ainsi la totalité du processus.

LÄCKEBY PRODUCTS

Läckeby Mosekrogsvägen 2, SE 380 31 Läckeby, Suède
Tél +46 480 381 00
Fax +46 480 606 63

Kungälv Bultgatan 28, SE 442 40 Kungälv, Suède
Tél +46 303 24 64 80
Fax +46 303 928 90

www.lackebyproducts.com

ROTO-SIEVE SARL

109/111 rue des Côtes,
FR 78600 Maisons Laffitte, France
Tél +33 134 93 34 71
Fax +33 134 93 34 75